

Poročilo št. 01

Papirnica Vevče d.o.o.

Dijak:	NN
Oddelek:	TM/3. a
Šolsko leto:	2015/2016
Datum izdelave poročila:	27. 05. 2016
Poročilo za obdobje:	23. 05. 2016 – 27. 05. 2016
Obdobje PUD-a:	23. 05. 2016 – 17. 06. 2016
Delovna organizacija:	Papirnica Vevče d.o.o.
Podpis mentorja:	

Žig

B&B

PAPIRNICA VEVČE

LABELS AND FLEXPACK

Tovarna Papirnica Vevče se nahaja v Sloveniji, na obrobju Ljubljane. Sodelovanje, ki se je sprva začelo v obliki mešanega podjetja, se je razvilo v neprecenljivo partnerstvo. Papirnica Vevče je od leta 2004 stoođotna hčerinska družba podjetja Brigl & Bergmeister.

Papirnica Vevče d. o. o.

- Leto ustanovitve: 1842
- 1990 - leto ustanovitve mešane družbe
- 2003 - koncentracija na nepremočljive vrste etiketnih papirjev in papirjev za gibko embalažo
- 2004 - Papirnica Vevče postane 100-odstotno hčerinsko podjetje B&B
- Kapaciteta: 100.000 ton letno
- Države izvoza: po vsem svetu
- Papirnica zaposluje 263 ljudi

CERTIFIKATI PAPIRNICE B & B:

ISO 9001:2008 – Sistem zagotavljanja kakovosti

ISO 14001 – Sistem za varovanje okolja

HACCP – Sistem zagotavljanja higiene

FSC in PEFC – Sistem zagotavljanja celuloze iz certificiranih gozdov

Proizvodi:

- Etiketni papir:

Kdor meni, da je etiketa le nosilec informacij, zamudi veliko. Etikete lahko trajno podpirajo uspeh proizvoda – če se ustrezni papir, z odličnim tiskom in oplemeniten, uporabi za pravi proizvod.

- Papirji za gibko embalažo:

Papirji za gibko embalažo skupine B&B so pravi umetniki preobražanja.

Uporabljajo se lahko kot embalaža iz enega samega materiala, na najrazličnejše načine pa tudi kot embalaža iz sestavljenih materialov. Še zlasti jih odlikujeta njihova zelo dobra tekovnost med tiskanjem in možnost nadaljnjega obdelovanja.

- Osnovni papir za metaliziranje:

Osnovni papir za vakuumsko metalizacijo z visoko mokromočnostjo in lugooodpornostjo. Hrbtna stran je premazana s funkcionalnim premazom. Omogoča največje predelavne hitrosti in ima dobro klimatsko stabilnost.

- Visokosijajni papir:

Posebni izdelki potrebujejo čisto posebno pojavnost. Z visokosijajnimi papirji skupine B&B boste lahko na področju tiskanja postavljali nova merila in dosegali še izvrstnejše učinke. Kar se tiče sijaja, se lahko vse vrste visokosijajnih papirjev skupine B&B kosajo z visokosijajnimi papirji, narejenimi s tehnologijo premazovanja na kromiranem valju.

- Osnovni papirji za silikoniziranje:

Izvrstni rezultati zahtevajo pravi izhodiščni material.

Osnovni papir je ključnega pomena za izvrstne rezultate silikoniziranja.

NiklaSilico 1.0 je najnovejša vrsta papirja proizvajalca B&B, ki je bila razvita posebej za potrebe in zahteve s področja samolepilnih etiket in tehničnih aplikacij.

Kontakt:

Papirnica Vevče d. o. o.

Papirniška pot 25

1261 Ljubljana Dobrunje

Slovenija

Tel: +386 1 5877-200

Faks: +386 1 5285-450

Email: info@papier-vevce.si

Web: www.papier-vevce.si

Poročilo št. 02

Programiranje el. pnevmatskega ventila

Dijak:	NN
Oddelek:	TM/3. a
Šolsko leto:	2015/2016
Datum izdelave poročila:	27. 05. 2016
Poročilo za obdobje:	23. 05. 2016 – 27. 05. 2016
Obdobje PUD-a:	23. 05. 2016 – 17. 06. 2016
Delovna organizacija:	Papirnica Vevče d.o.o.
Podpis mentorja:	

1. Navodilo mentorja

- Potrebno je sprogramirati ventil, tako da se bo avtomatsko zapiral in odpiral.
- Pravilno poveži pnevmatske cevi.
- Priključi napetost na krmilnik Siemens.

Dodatni napotki mentorja:

- Kako sprogramirati ventil, si oglej v priročniku.

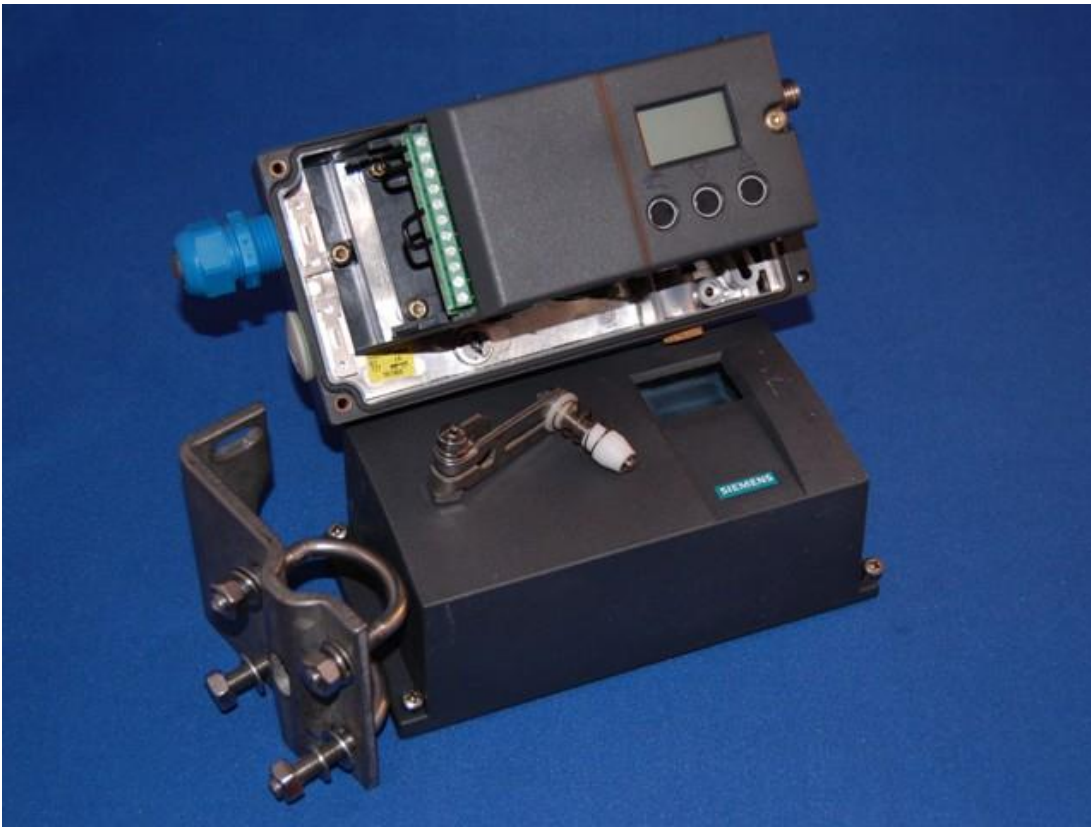
Varnostna opozorila mentorja:

- Med samim programiranjem in delovanjem ventila se ne dotikaj zapore, saj se med programiranjem tudi premika.

2. Načrti in/ali slike

OPOMBA: manjkajo naslovi slik in pojasnila





3. Priprava dela

Popis/priprava materiala in elementov:

OPOMBA: Pri oznaki ali natančnejšem popisu manjkajo enoznačni podatki (vrsta, oznaka - koda, proizvajalec ...; pogledjte tudi primer poročila za elektrotehniko)

Naziv materiala, elementa ...	Oznaka ali natančnejši opis	Količina	Enota materiala
Ventil	El. pnevmatski ventil – npr. YPV 3214	1	kos
Elektrika	Napajalnik	1	kos
Zrak	Kompresor	1	kos
Dovod zraka	Cevke	2	kos

Delovna sredstva:

- manjši in večji ključ,
- priročnik.

Varovalna sredstva:

- zaščitna obleka,
- zaščitna obutev.

4. Postopki in pojasnila

Delovni postopki:	Opozorila in pravila:
– Priključimo napajanje na krmilnik.	– Na krmilnik priključimo napajanje.
– Priključimo zrak na ventil.	– Na posodo, kjer je zrak, priklopimo dovod zraka.
– Zaženemo krmilnik.	– Zaženemo krmilnik in preverimo, da ni na njem že kaj sprogramirano; če je, zberemo.
– Pregled parametrov.	– Po navodilih, ki so v priročniku, je potrebno preveriti parametre, ki so določeni za avtomatsko delovanje.
– Izbira postopka in programiranje.	– Izberemo, po katerem postopku bomo programirali – Program pišemo po postopku, ki je v navodilih – Ko je program napisan, potrdimo in krmilnik sam določi pot zapiranja in odpiranja. Med potekom se ventil rahlo odpira in zapira.
– Zagon programa.	– Program na koncu zaženemo in preverimo, če se ventil odpira in zapira pravilno.

Opis delovanja:

- Ventil se zapira in odpira.

Ugotovitve, zaključki, dodatna pojasnila:

- Ugotovili smo, da je po programiranju vse delovalo v skladu z navodili.

5. Opombe, komentarji, predlogi

- Program se zažene, na parametru 01 pritisnemo tipko (+) za 5 sekund, nastavimo na avtomatsko in potrdimo.

Poročilo št. 03

Menjava hidravlične črpalke

Dijak:	NN
Oddelek:	TM/3. a
Šolsko leto:	2015/2016
Datum izdelave poročila:	03. 06. 2016
Poročilo za obdobje:	30. 05. 2016 – 03. 06. 2016
Obdobje PUD-a:	23. 05. 2016 – 17. 06. 2016
Delovna organizacija:	Papirnica Vevče d.o.o.
Podpis mentorja:	

Žig

1. Navodilo mentorja

- Potrebno je zamenjati hidravlično črpalko.
- Najprej izklopi električne kable.
- Pod črpalko nastavi čisto posodo za iztek olja.
- Odklopi vse cevi, ki so povezane na črpalko.
- Snemi črpalko.

Dodatni napotki mentorja:

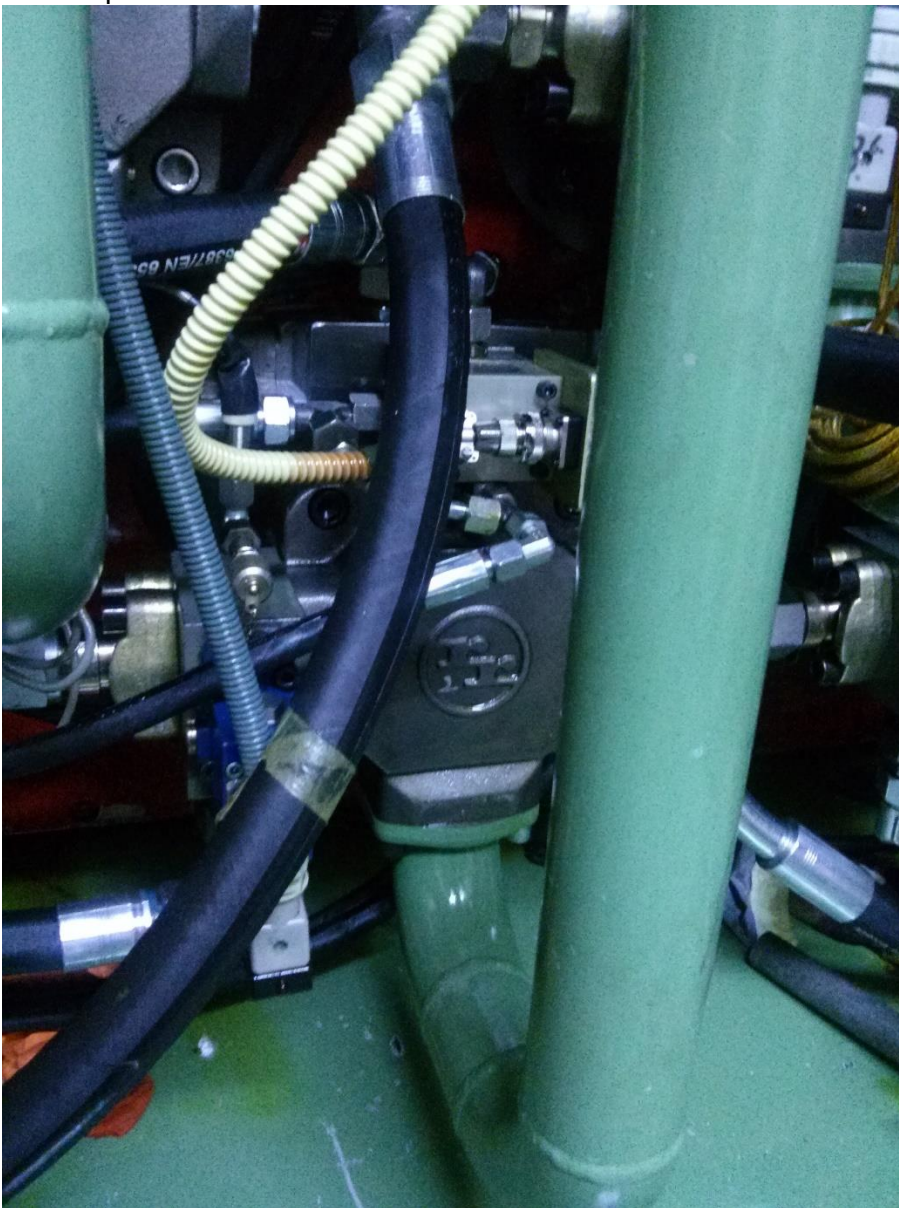
- Pri snemanju črpalke si pomagaj s škripcem.

Varnostna opozorila mentorja:

- Črpalka je težka, zato pazi, da ne pade po tleh.

2. Načrti in/ali slike

Stara črpalka



Nova črpalka



3. Priprava dela

Popis/priprava materiala in elementov:

OPOMBA: Pri oznaki ali natančnejšem popisu manjkajo enoznačni podatki (vrsta, oznaka - koda, proizvajalec ...; pogledjte tudi primer poročila za elektrotehniko)

Naziv materiala, elementa ...	Oznaka ali natančnejši opis	Količina	Enota materiala
Črpalka	Hidravlična črpalka	1	kos

Delovna sredstva:

- imbus ključi,
- klešče,
- manjši in večji izvijač,
- ključi različnih velikosti,
- posoda za staro olje.

Varovalna sredstva:

- zaščitna obleka,
- zaščitna obutev,
- rokavice,
- čelada.

4. Postopki in pojasnila

Delovni postopki:

- Ustavimo stroj.
- Odklopimo el. napetost in cevi, ki so povezane na črpalko.
- Iz črpalke izpustimo staro olje.
- Odstranimo črpalko s pomočjo škripca in namestimo novo.
- Na novo črpalko priklopimo hidravlične cevi in električne kable ter nalijemo novo olje.
- Preverimo delovanje črpalke.

Opozorila in pravila:

- Pazimo, da je stroj popolnoma izklopljen, preden sežemo v nevarne predele stroja.
- Pazimo, da ne polijemo olja, ki je še v ceveh.
- Električne kable odstranimo na stran, da ne pridejo v stik z oljem.
- Pazimo, da ga ne razlijemo po tleh.
- Pazimo, da je črpalka dobro pritrjena, da nam med premikanjem ne pade po tleh.
- Pazimo, da je črpalka pravilno priključena.
- Ko dolivamo olje gledamo, da nikjer ne pušča.
- Pred zagonom črpalke je potrebno preveriti, da v njej ni zraka.
- Preverimo, ali črpalka deluje pravilno.

Opis delovanja:

- Črpalka črpa olje do mazalnega stroja.
- Črpalka ima nameščene tudi dodatne senzorje, ki preverjajo delovanje črpalke in pretok olja.

Ugotovitve, zaključki, dodatna pojasnila:

- Črpalko smo zagnali in ugotovili, da deluje brezhibno.

5. Opombe, komentarji, predlogi

- Med samo namestitvijo črpalke bi za hitrejšo namestitev potrebovali več ljudi.

Poročilo št. 04

Preverjanje kakovosti olja na strojih za proizvodnjo

Dijak:	NN
Oddelek:	TM/3. a
Šolsko leto:	2015/2016
Datum izdelave poročila:	10. 06. 2016
Poročilo za obdobje:	06. 06. 2016 – 10. 06. 2016
Obdobje PUD-a:	23. 05. 2016 – 17. 06. 2016
Delovna organizacija:	Papirnica Vevče d.o.o.
Podpis mentorja:	

1. Navodilo mentorja

- Potrebno je preveriti čistočo olja na 18 postajah.
- Priklopi cev za dovod olja v napravo.
- Priklopi cev za odtok olja.
- Na napravi izberi številko postaje in zaženi napravo.
- Na koncu vstavi USB ključ, da se podatki shranijo.

Dodatni napotki mentorja:

- Vse podatke na vsaki postaji je potrebno shraniti na USB pod točno določeno številko, ki je določena.

Varnostna opozorila mentorja:

- Pri snemanju na USB ključ ne smeš izklopiti naprave.

2. Načrti in/ali slike

OPOMBA: manjkajo naslovi slik in pojasnila





3. Priprava dela

Popis/priprava materiala in elementov:

OPOMBA: Pri oznaki ali natančnejšem popisu manjkajo enoznačni podatki (vrsta, oznaka - koda, proizvajalec ...; pogledjte tudi primer poročila za elektrotehnike)

Naziv materiala, elementa ...	Oznaka ali natančnejši opis	Količina	Enota materiala
Kabel	Kabel 20 m	1	kos
Naprava Hydac	Naprava za preverjanje čistoče olja (Hydac:n FCU 1310 device)	1	kos
Cevi	Cevi za povezavo med napravo in rezervoarjem olja	2	kos

Delovna sredstva:

- Ključ – francoz.

Varovalna sredstva:

- zaščitna obleka,
- zaščitna obutev,
- rokavice.

4. Postopki in pojasnila

Delovni postopki:	Opozorila in pravila:
– Priklopimo napravo v el. napetost.	– Ko priklopimo napravo, je potrebno počakati, da se naprava zažene in sinhronizira.
– Nastavimo številko postaje, ki jo merimo.	–
– Priklopimo cevi.	– Priklopimo cev za dovod olja. – Priklopimo cev za odtok olja.
– Pritisnemo tipko za zagon.	– Med preverjanjem olja ne smemo izklopiti naprave. – Ne smemo odklopiti cevi.
– Aparat samodejno preveri kakovost in javi na zaslону, te podatke se da prenesti na USB.	– Po 1-2 min pritisnemo tipko stop in vstavimo USB ključ, ki ga ne smemo izklopiti, dokler ne naloži podatkov do konca.
– Izklop naprave.	– Med odkloplitvijo cevi moramo paziti, da olje, ki je še v cevi, ne teče po tleh.

Opis delovanja:

- Naprava preveri čistočo olja.

Ugotovitve, zaključki, dodatna pojasnila:

- Številke, ki se pokažejo na zaslону, morajo biti pod 15, da je olje v redu.

5. Opombe, komentarji, predlogi

- Med preverjanjem je bolje pustiti kako minuto dlje, saj so podatki bolj točni.

Poročilo št. 05

Servis pnevmatskega aktuatorja

Dijak:	NN
Oddelek:	TM/3. a
Šolsko leto:	2015/2016
Datum izdelave poročila:	17. 06. 2016
Poročilo za obdobje:	13. 06. 2016 – 17. 06. 2016
Obdobje PUD-a:	23. 05. 2016 – 17. 06. 2016
Delovna organizacija:	Papirnica Vevče d.o.o.
Podpis mentorja:	

Žig

1. Navodilo mentorja

- Potrebno je zamenjati tesnila in očistiti aktuator.
- Razstavi aktuator in odstrani tesnila.
- Elemente aktuatorja očisti z vodo.
- Aktuator sestavi nazaj, pri tem pa vstavi nova tesnila in jih namaži z mastjo.

Dodatni napotki mentorja:

- Nova tesnila lahko dvigneš v skladišču.
- V kompletu tesnil je priložen načrt delov aktuatorja, s katerim si pomagaj pri sestavljanju.

Varnostna opozorila mentorja:

- Pri snemanju tesnil z notranje strani pazi, da se ne zbodeš.
- Notranja stena aktuatorja ne sme imeti popraskana.

2. Načrti in/ali slike

OPOMBA: manjkajo naslovi slik in pojasnila

FLowsERVE



Norbro Actuators

3. Priprava dela

Popis/priprava materiala in elementov:

OPOMBA: Pri oznaki ali natančnejšem popisu manjkajo enoznačni podatki (vrsta, oznaka - koda, proizvajalec ...; pogledjte tudi primer poročila za elektrotehniko)

Naziv materiala, elementa ...	Oznaka ali natančnejši opis	Količina	Enota materiala
Komplet tesnil	Komplet tesnil različnih velikosti	12	kos
Mast	Mast za tesnila	1	kos
Podložke	Plastične	3	kos
Podložke	Kovinske	2	kos

Delovna sredstva:

- imbus,
- kleščice,
- manjši in večji izvijač,
- pralno korito s posebno krtačo za pranje mastnih elementov.

Varovalna sredstva:

- zaščitna obleka,
 - zaščitna obutev,
 - rokavice.
-

4. Postopki in pojasnila

Delovni postopki:	Opozorila in pravila:
– Razstavimo aktuator.	– Pazimo, da med razstavljanjem ne izgubimo vijakov.
– Odstranimo stara tesnila.	– Vsak del previdno odložimo na površino, ki se lažje spere z vodo, ali ki ni občutljiva na mastne dele.
– Očistimo dele.	– Stara tesnila takoj vržemo stran, da jih ne bi po pomoti vgradili nazaj.
– Namestimo nova tesnila.	– Dele temeljito očistimo, saj ne sme biti nobene umazanije, nikakor pa česa ostrega, ker se lahko poškoduje stena aktuatorja.
– Namažemo z mastjo.	– Potrebno je preveriti, če je stena aktuatorja gladka.
– Sestavljanje aktuatorja.	– Tesnila ne smejo biti poškodovana.
	– Tesnila in steno aktuatorja namažemo z mastjo za boljše delovanje in manj trenja.
	– Potrebno je preveriti, da se aktuator odpre in zapre do konca.

Opis delovanja:

- Aktuator zapira in odpira ventil.

Preizkus:

- V aktuator povežemo pnevmatske cevke, ki so priklopljene na kompresor. Vmes pa je tlačni regulator, ki ga ročno prestavljamo in opazujemo, če se aktuator obrne ali ne.

Ugotovitve, zaključki, dodatna pojasnila:

- Aktuator se je po servisiranju normalno obrnil za 90°.

5. Opombe, komentarji, predlogi

- Preden aktuator sestavimo do konca, ročno preverimo, če se aktuator odpre do konca.
-